



PRIMAIRE EPOXY HYDRO RAL 7040 L-20069

Version 1 : 04/01/2010

DEFINITION **PRIMAIRE EPOXY HYDRO est un primaire antirouille de nature epoxydique aux phosphates de calcium recommandé comme protection anticorrosion de systèmes de peintures soumis à une agressivité chimique, de nature basique, acide ou saline.**

DESTINATION *Protection anticorrosion de structures métalliques et d'équipements industriels
* En travaux neufs ou de maintenance
*S'utilise également en chaîne automatique afin d'assurer les protections des aciers grenailés pendant le transport et les opérations de montage

SUPPORTS * Fer, acier, fonte (métaux ferreux),
* Anciens fonds compatibles en bon état

CARACTERISTIQUES ESSENTIELLES ⇒ Séchage rapide
⇒ Contient du phosphate de calcium
⇒ Bon pouvoir opacifiant et garnissant

CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

Nature de la résine : Résine Epoxydique réticulées par polyamides
Aspect du film sec : Mat velouté
Extrait sec en poids : $68 \pm 1 \%$ ($56 \pm 1\%$ en volume)
Densité du mélange CA + CB : $1,35 \pm 0,02$
Viscosité à 20°C : THIXOTROPE
Point éclair : $< 21^\circ\text{C}$

Séchage à 20°C, 60% HR : Hors poussière : 20 minutes
et 40 µm secs : Sec au toucher : 90 minutes

Recouvrable : après 24 heures de séchage

Rendement théorique : $\pm 11 \text{ m}^2/\text{kg}$ à 40 µm secs sur support lisse et sans perte

Durée de vie du mélange : 6 heures

Le séchage peut être accéléré par étuvage à 60°C. Consulter notre service technique.

MISE EN ŒUVRE Verser le composant B : durcisseur primaire epoxy hydro L-19946 dans le composant A (base colorée).
Proportion CA/CB : 11/1 en Poids
Bien homogénéiser.
Diluer à viscosité d'emploi selon le matériel utilisé.
Laisser mûrir le mélange 15 minutes.

PREPARATION DES SUPPORTS

Les surfaces doivent être soigneusement débarrassées de toutes souillures, anciennes peintures non adhérentes, traces de graisse, par grattage brossage, dépoussiérage et dégraissage.

La rouille, la calamine, les anciennes peintures détériorées doivent être éliminées de préférence par grenailage ou sablage à un degré de soin de SA 2,5 minimum et si un sablage n'est pas possible, procédez à un grattage – brossage à un degré de soin St 3.



PRIMAIRE EPOXY HYDRO RAL 7040 L-20069

Version 1 : 04/01/2010

	Matériel	Dilution
Application	Brosse :	De 0 à 5 % avec de l'eau
	Machine automatique :	Nous consulter
	Pistolet pneumatique :	De 0 à 15 % avec de l'eau
	Pistolet airless :	

NETTOYAGE DU MATERIEL EAU

RECOUVREMENT Après 24 heures de séchage par des peintures à base de résines époxydiques, polyuréthanes, alkydes en phase aqueuse. Le séchage peut être accéléré par étuvage a 60°C. Consulter notre service technique.

RECOMMANDATIONS Conditions, ambiances d'application :
* La température ambiante et de support supérieur à 5°C, et inférieur à 35°C
* Support non condensant: la température du support doit être au moins 3°C supérieur à celle du point de rosée.
* Humidité relative inférieur à 85 %
***ne pas appliquer a une température inférieure a 10 °C**

TEINTES RAL 7040
Autres teintes : nous consulter

CONDITIONNEMENT Composant A : Base colorée : 5.5 kg
Composant B : durcisseur Epoxy pour primaire Epoxy hydro L-19946 : 0.5 Kg

CONSERVATION 1 an en bidons d'origine fermés et non entamés.
Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre + 5 et + 35°C.

HYGIENE, SECURITE, TRANSPORT Voir la fiche de données de sécurité correspondante.

Nota : La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à repeindre.